

Технические параметры по индукционному нагревательному оборудованию ВЧ

Технические параметры по нагревательному индукционному оборудованию ВЧ

Модель	SY-15KW	SY-2*B	SY-30AB	SY-3*B	SY-40AB	SY-60AB	SY-80AB
Параметры	All-in-one/Split	All-in-one/Split	Split	Split	Split	Split	Split
Входное напряжение	Single phase 220V 50 HZ /60HZ	3×380V					
Выходное напряжение	15KW	25KW	30KW	35KW	40KW	60KW	80KW
Выходное колебание	30-100 KHZ	30-80 KHZ					
Частота							
Калемательный ток (А)	200-800	200-1200	200-1400	400-1650	300-1800	300-2100	300-2400
Поток водяного охлаждения	>6L/min	>7L/min					>9L/min
Время подогрева	1-99s (automatic state)						

Источник питания выбирается по мощности и частоте.

Чем выше частота, тем меньше глубина нагрева, а чем ниже частота, тем лучше проникновение тепла.

- **Высокочастотный диапазон:**30-80 кГц
- **Диапазон частот УВЧ:**200-1100 кГц
- **Диапазон частот ПЧ:**1-20 кГц
- **Диапазон частот Super Audio:** 20-50 кГц

Типы	Характеристика
А Комбинированная машина	<p>Три процесса нагрева, сохранения тепла и охлаждения могут быть преобразованы автоматически.</p> <p>Пять параметров мощности нагрева, мощности удерживания, времени нагрева, времени выдержки и времени охлаждения можно регулировать независимо.</p>
АВ Сплит-машина	<p>Он подходит для приложений, требующих более точной температуры нагрева, таких как термообработка.</p> <p>Трансформатор преобразования частоты выведен отдельно и соединен с главным устройством гибким проводом длиной в 1,5 метра.</p> <p>Подходит случаю в местах с ограниченным доступом для автоматических сборочных линий или ручных полевых операций .</p>

Вышеуказанные информации только для справки