

Основные технические параметры машины для литья слитков:

- Скорость работы оборудования: регулируемая 0-6 м/мин.
- Максимальная производственная мощность: 10 тонн/час
- Количество форм отливки: от 152 слитков
- Общая длина линии по производству алюминиевых слитков: 5-32 метра.
- К методам охлаждения относятся: естественное охлаждение, распыление воды и охлаждение погружением в воду дна пресс-формы.
- Размер слитка: 6-30 кг (размер слитка может быть разработан заказчиком).

Вышеуказанные информации только для справки